Información de producto | FICHA TÉCNICA

# PINTURA GALVANIZADA ZINC

400 ml, 9.41 Oz, 267 g.

## DESCRIPCIÓN GENERAL

Familia de productos anticorrosivos formulados con resinas acrílicas termoplásticas de secado muy rápido, junto polvo de zinc y aluminios.

## CARACTERÍSTICAS

- Secado muy rápido.
- Facilidad de aplicación y repintado.
- Buena adherencia.
- No contiene plomo.
- Alto poder cubriente.
- Excelente poder anticorrosivo.

## APLICACIONES

Muy adecuado para el pintado de maquinaria de toda clase así como estructuras de hierro que requieran una manipulación casi inmediata después de ser pintadas. Aportan a las superficies un aspecto metalizado galvanizado muy indicado para retoques de desperfectos en las piezas tratadas con sistemas galvánicos, y siendo también una gran película protectora en ambientes marinos e industriales.

- Construcciones metálicas
- Puertas metálicas
- Uniones Soldaduras
- Automoción
- Bricolaje
- Retoques de componentes metálicos

## INSTRUCCIONES DE USO

- Agitar muy bien el aerosol antes de usar, aproximadamente un minuto después de oír el ruido del mezclador.
- Aplicar sobre superficies limpias y secas. Sobre superficies metálicas oxidadas, eliminar la corrosión con un cepillo de alambres.
- Aplicar en capas finas para obtener mejores resultados, siempre es mejor tres capas finas que una de gruesa, repintable a los diez minutos con la misma pintura.
- Aconsejamos ir agitando el envase durante el pintado.
- Invertir el aerosol para purgar la válvula tras el uso, si se atasca el difusor reemplazarlo por uno de nuevo.
- No aplicar sobre equipos conectados y utilizar en áreas bien ventiladas.
- Solicite fichas de seguridad.

## CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

| | |
|---|---|
| Tipo Ligante: | Acrílica termoplástica |
| Color: | Consultar carta |
| % Zinc (Mezcla de pigmentos): | Galvanizado en frio: 86% de Zinc - acabado mate |
| | Zinc claro: 76% de Zinc + 24% de aluminio - acabado satinado |
| | Plata Galvanizada o Zinc brillante: 66% de Zinc+ 34% de aluminio - acabado brillante |
| Secado al tacto ( ASTM D-1640 ISO 1517 ): | 5' |
| Secado total ( ASTM D-1640 ISO 1517 ): | 30' |
| Espesor de capa seca ( ASTM D-823 ISO 2808 ): | 25 µ/capa (2pasadas) |
| Adherencia ( ASTM D-3359 ISO 2409 ): | 3B |
| Niebla Salina: | Galvanizado en frio 86%: 300h |
| | Zinc claro:76 %: 300h |
| | Plata Galvanizada o Zinc brillante 66%: 250 h |
| Rendimiento teórico ( pintado en continuo ): | 2 m² |
| Diluyente: | Acetato Butilo |
| Vida del producto: | (Almacenado correctamente) 5 años |
| Repintado: | Después de 10' |
| Resistencia del pintado al calor: | 300 -350ºC |
| Condiciones de aplicacion: | Tº ambiente mínima 8ºC |
| | Tº superficie de 5-50ºC |
| | Humedad Máx. 85% R.H.P |

* Las pruebas de adherencia han sido realizadas sobre placas de acero.

270126

## IMAGEN




## ETIQUETA

COD. BARRAS/BAR CODE

## DIFUSOR



**Pocket Cap**
*Fino - Fine*

| Galvanizada en frío, Zinc Mate | Zinc Brillante - Plata Galvanizada | Zinc Claro |
|---|---|---|
| *Cold Galvanized Matt Zinc* | *Gloss Zinc - Galvanized Silver* | *Light Zinc* |
| EX014PR0106 | EX014PR0107 | EX014PR0114 |

## ENVASADO

Capacidad nominal 400 ml.
Resistencia del envase al calor: <50ºC
Propelente: GLP C3-C4

Caja (6 unidades)
205 X 140 X 200 mm.





**Montana Colors, S.L.** P.I. Clot del Tufau - 08295 Sant Vicenç de Castellet BARCELONA
T.: +34 938 332 787 - montana@montanacolors.com - www.montanacolors.com


EMPRESA certificada según norma de calidad y medio ambiente ISO 9001 - ISO 14001
Made in Europe.