Información de producto | FICHA TÉCNICA

PINTURA INOXIDABLE

400 ml, 10 Oz, 270 g.

DESCRIPCIÓN GENERAL

Recubrimiento antioxidante formulado con resina acrílica y pigmentos metálicos de acero inoxidable. (Stainless Steel).

CARACTERÍSTICAS

- Excelente poder anticorrosivo.
- Protege la base metálica.
- No contiene plomo.
- Buen poder de cubrición.
- Muy resistente a temperaturas externas.
- Excelentes propiedades frente a la soldadura.
- Elevada resistencia a la intemperie.
- Se puede pintar encima con la mayoría de pinturas normalmente utilizadas.
- Secado ultrarápido.
- Buena elasticidad.

APLICACIONES

Como acabado para la protección de superficies de acero inoxidable basto.

- Acero estructural
- Vehículos industriales
- Instalaciones costeras
- Vallas metálicas
- Instalaciones de granjas
- Tanques metálicos de almacenaje
- Uniones Soldaduras

INSTRUCCIONES DE USO

- Agitar muy bien el aerosol antes de usar, aproximadamente un minuto después de oír el ruido del mezclador.
- Aplicar sobre superficies limpias y secas. Sobre superficies metálicas oxidadas eliminar la corrosión con un cepillo de alambres. Sobre plásticos y poliésteres aplicar una capa de anclaje.
- En la industria alimentaria no apto para pintar superficies que entren en contacto con los alimentos.
- Aplicar en capas finas para obtener mejores resultados, siempre es mejor tres capas finas que una de gruesa, repintable a los diez minutos con la misma pintura.
- Invertir el aerosol para purgar la válvula tras el uso, si se atasca el difusor reemplazarlo por uno de nuevo.
- No aplicar sobre equipos conectados y utilizar en áreas bien ventiladas.
- Solicite fichas de seguridad.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Tipo Ligante:	Acrílico termoplástica
Color:	Acero inoxidable basto
Secado al tacto (ASTM D-1640 ISO 1517):	10'
Secado total (ASTM D-1640 ISO 1517):	20'
Espesor de capa seca (ASTM D-823 ISO 2808):	15 µ/capa (2 pasadas)
Adherencia (ASTM D-3359 ISO 2409):	3B
Niebla Sallina:	300 h
Pigmento: Stainless Steel	C<0,03% - Cr 16-18 - Ni 10-14 - Mo 2-3%
Rendimiento teórico (pintado en continuo):	2 m²
Diluyente:	Acetato Butilo
Vida del producto:	(Almacenado correctamente) 5 años
Repintado:	Después de 10'
Resistencia del pintado al calor:	300ºC
Condiciones de aplicacion:	Tº ambiente mínima 8ºC
	Tº superficie de 5-50ºC
	Humedad Máx. 85% R.H.P

* Las pruebas de adherencia han sido realizadas sobre placas de acero.

IMAGEN



ETIQUETA

COD. BARRAS/BAR CODE

Inoxidable / *Stainless Steel*
EX014PR0110

DIFUSOR



Industrial Cap

ENVASADO

Capacidad nominal 400 ml.
Resistencia del envase al calor: <50ºC
Propelente: DME

Caja (6 unidades)
205 X 140 X 200 mm.



Montana Colors, S.L. P.I. Clot del Tufau - 08295 Sant Vicenç de Castellet BARCELONA
T.: +34 938 332 787 - montana@montanacolors.com - www.montanacolors.com

EMPRESA certificada según
norma de calidad y medio ambiente
ISO 9001 - ISO 14001
Made in Europe.